

sepro

ROBOTS
AUTOMATION
SERVICE



S5line

Die Industrieroboter der Extraklasse
Für SGMs von 30 bis 800t



25



15



35



Mit Visual 2 haben Sie die Möglichkeit Ihre Automationssysteme mit bis zu 16 Achsen zu steuern.



Zuverlässig

S5 Line ist die 5. Generation Sepro Roboter, entwickelt aus Sepro's langjähriger Erfahrung als Linear-Roboterhersteller. Nr. 1 in Europa und 20.000 Installationen weltweit. S5 Line ist ein Hochleistungsroboter mit vollendetem Design.



Robust

Die kompakte Rahmenstruktur und prismatische Linearführungsschienen gewährleisten hohe Robustheit ausgelegt für starke Beschleunigungen der beweglichen Teile.



Schnelle Motoren und intelligente Software

Starke Servomotoren verbunden mit einer cleveren Anti-Vibrations-Software sichern maximale Beschleunigungen und minimale Entnahmezeiten im Werkzeug.



Präzise

S5 Line ist zuverlässig einsetzbar für höchst komplexe Anwendungen (Einlegeteile, Stapeln, usw.) Unsere CNC Rotationen ermöglichen präzises Positionieren. Auf Grund ihres kompakten Designs gewährleisten sie einen einfachen Zugang in das Werkzeug.



Die Standardfunktion « Y-frei »

vereinfacht die Programmierung für Auswerfer-Synchronentnahme und ermöglicht Kostensenkung beim Greiferbau auf Grund vereinfachter Greiferausführung.



Ein Schaltschrank - innovativ und je nach Bedarf einsetzbar

Der platzsparende, kompakte Schaltschrank am Balkenende wird standardmäßig angeboten für S5-15 und S5-25 Roboter. Als Option für diese Roboter bietet Sepro den Schaltschrank am Boden an, für leichteren Zugang bei Serviceeingriffen.

Beide Schaltschrankversionen sind standardmäßig verfügbar für den S5-35 Roboter, der geeignet ist zur Automatisierung von Spritzgießmaschinen bis 800 t. Sie können wählen zwischen Raumgewinn auf dem Boden oder leichtem Zugang für Service.

Für alle S5 Line Roboter gilt : Der Schaltschrank am Boden ist erforderlich für komplexe Anwendungen mit einer Ansteuerung von mehr als 3 Achsen.



Leicht zu bedienen

- Sie sehen was Sie programmieren : Mit dem „einfachen Pick & Place“ Modul erstellen Sie Ihr Programm, in dem Sie Fragen interaktiv beantworten. Sie können das Ergebnis sofort in 3D auf dem Video überprüfen.
- Feineinstellungen innerhalb des Werkzeugs leicht gemacht durch den Joystick.



Machen Sie Ihre tägliche Arbeit leichter

- Sie können jederzeit die **Dokumentationen** über den Gesamtbildschirm abrufen.
- Informationsweitergabe durch **Notizzettel-Funktion**.
- Durch den **USB-Stick** haben Bediener, Einrichter, Programmierer und Wartungspersonal Zugang zu den wichtigen Daten.
- Unterstützung beim **Troubleshooting durch Sepro's Hotline** : laden Sie die relevanten Daten auf Ihren USB-Stick und transferieren Sie sie per Internet zu den Hotline-Mitarbeitern zur Ferndiagnose.



Geprüfte Ergonomie

- Durch **themenbezogene Menüführung** haben Sie einen direkten Zugang zu den zu realisierenden Aufgaben.
- **Eco-Modus** : Nachdem Sie Ihre Programmierung beendet haben, müssen Sie nur eine Taste drücken, um den Energiesparmodus während des Zyklusses zu aktivieren.
- **Digitaler Vakuumschalter** : Programmieren und speichern Ihrer Teile-/Greifereinstellungen für jedes Werkzeug (Option).

www.visualsepro2.com

Das Sepro Automations-Paket ermöglicht Ihnen eine sehr große Bandbreite für Ihre Aufgaben: Stapeln, Teile einlegen, Stoff hinterspritzen, Bildverarbeitung ...

Erweiterung der Steuerung durch das Sepro Automations-Paket

- Der Standard der 100 ms SPS / PLC Funktion verbessert sich auf 20 ms und ermöglicht die Steuerung von externen CNC Achsen.
- Erstellen und Feineinstellung Ihrer komplexen Programme mittels der PC-Editor/Monitor Funktion im gewohnten Windows® Modus.
- Sie können intelligente Peripherieeinheiten steuern (Bildverarbeitung , Bar-Codes, RFID, usw.)



Exklusiv bei Sepro : Entformachse (Option) : Diese mechanische Baugruppe schützt den Greifer und das Werkzeug während der Programmjustierung zur Teileentnahme und federt den Kontakt von Greifer und Teil im Falle von leichten Abweichungen (einige mm) in Richtung der Auswerferbewegung oder der Formöffnung. Der komplette Handachsenkörper ist hierbei auf einer Linearschienenführung an der Vertikalachse adaptiert. Über einen Pneumatikzylinder ist der erforderliche Druck einstellbar. Ein integrierter Sensor schaltet den Roboter bei Überschreiten einer definierten Kraft ab.



SGM Schließkraft	30-180 t	120-450 t	350-800 t
Ausquerhub	1500-4000 mm	1500 – 6000 mm	2000-7000 mm
Max. Geschwindigkeit	4 m/s	4 m/s	3,5 m/s
Entformhub (Queraufbau)	500 mm	700 mm	900 mm
Max. Geschwindigkeit	3 m/s	3 m/s	3 m/s
Vertikalhub			
Direktarm Standard	1000 mm	1200 mm	1400 mm
Teleskoparm (Option)	-	1400 mm	1800 mm
Max. Geschwindigkeit	5 m/s	4 m/s	4 m/s
Standarddrehung R1 um die Ausquerachse 0-90°	0-90° pneumatisch	0-90° pneumatisch	0-90° pneumatisch
Greiffunktion (optional erweiterbar)	1 Vakuum- und/oder Druckluftkreis	1 Vakuum- und/oder Druckluftkreis	1 Vakuum- und/oder Druckluftkreis
Maximale Traglast (Teile + Greifer)	5 Kg	10 Kg	15 Kg
Kompakter Schaltschrank am Balkenende	Standard	Standard	Zur Auswahl
Schaltschrank am Boden	Option	Option	

OPTIONEN



R2 0-270

R1 0-180

Digitaler Vakuumschalter	✓	✓	✓
Automations-Paket mit Visual 2	✓	✓	✓
Zweite pneumatische R2 Rotation parallel zur Entformachse 0-90-180°	✓	✓	✓
Entform- und Stapelachse	✓	✓	✓
CNC-Handachsen Paket (Rotation 1 parallel zur Ausquerachse 0-180° und Rotation 2 um die Entformachse 0-270°)	-	-	✓
Version HL (Heavy Load) : maximale Traglast (Teile + Greifer)	-	-	20 Kg

sepro

ROBOTS
AUTOMATION
SERVICE



Warum Sepro

Sepro Linear-Roboterhersteller Nr. 1 in Europa

Marktführer in Nord- and Südamerika

Hauptlieferant der Automobilindustrie in Europa und den USA

Über 20.000 Installationen weltweit

