



Sepro Robotique
Rue Bessemer, Z.I. Les Ajoncs
F-85000 La Roche-sur-Yon
France
Phone: +33 2 51454700

Sepro Robotique GmbH
Paul-Ehrlich-Str. 16-20
63322 Rödermark
Deutschland
Phone: +49 6074 696 520

PRESSEINFORMATION

04.08. 2011

KONTAKT:

Gabriele Frost, Sepro Robotique GmbH, +49 6074 696 52-30;
gfrost@sepro-robotique.com
Scott Collins, Marketing Communications, +1.216.382.8840;
scollins@collins-marcom.com

Fakuma 2011: Sepro präsentiert Success 22, einen neuen Roboter mit vergrößerter Hublänge und höherer Nutzlast

Success 22 ist der erste einer neuen Serie von **schnelleren, leistungsstärkeren Robotern** für mittelgroße Spritzgussmaschinen. Sepro präsentiert ihn erstmals auf der **Fakuma 2011** vom 18. bis 22. Oktober 2011 in Friedrichshafen.

“Unsere neuen Success Roboter bauen auf der Tradition der Sepro Axess-Reihe auf“, erklärt Jean-Michel Renaudeau, Geschäftsführer von Sepro Robotique mit Sitz in La Roche-sur-Yon in Frankreich. “Wie alle unsere Roboter aus der Serie Axess bietet auch dieser Success drei Achsen mit Servomotoren für Geschwindigkeit und Präzision. Sie sind geeignet für alle Spritzgießer, deren Anwendungen einfache Entnahme- und Bestückungsfunktionen sowie nicht komplexe Folgeprozesse erfordern. Mit unserem neuen Konstruktions- und Produktionsansatz können wir jetzt einen kostengünstigen **Roboter mit hoher Leistungsfähigkeit anbieten**, selbstverständlich in **der Qualität und mit der Verlässlichkeit**, für die Sepro bekannt ist.”

Die neue Reihe der Success Roboter nutzt die gleiche **Plattform**, die in der High-tech S5-Line von Sepro perfektioniert und erstmals auf der Fakuma 2009 vorgestellt wurde. Die Verwendung von Standard-Baugruppen hat Massenproduktionsvorteile, bietet jedoch weiterhin Designfreiheit und verkürzt die Vorlaufzeiten in der Produktion.

Success 22, entwickelt für Kunststoffspritzgussmaschinen mit Schließkraft zwischen 150 und 450 Tonnen, ist **schneller und kann größere Traglasten bewegen** als die Vorgängergeneration des Axess in der vergleichbaren Größe. Mit einer maximalen Traglast von 10 kg bietet die neue Serie 25% mehr Kapazität als die Serie Axess 22. Der 700 mm lange Entformhub ist 8% länger als die Maximallänge der Axess Modelle, wodurch der Success 22 höhere Traglast bei größerem Hub bewältigen kann.

Trotz der verstärkten Leistung konnte **die Geschwindigkeit aller Achsen weiter gesteigert werden**. Die Geschwindigkeit der Ausquerachse (X) und Entformachse (Y) beträgt 2 m/sec. Gegenüber Axess 22 entspricht dies einer Steigerung um 67% beim Entformhub und 18% beim Ausquerhub. Die Maximalgeschwindigkeit des Vertikalhubes (Z) ist mit 3 m/sec um 20% höher. Andere wichtige Eigenschaften sind ein Ausquerhub von 1500 bis 6000 sowie ein Vertikalhub von 1400 mm, der bei begrenzter Deckenhöhe mit einem optionalen Teleskop-Arm konfiguriert werden kann.

(Forts.)

Alle Success Roboter sind standardmäßig mit der **Touch 2 Steuerung von Sepro** ausgestattet. Die symbolgestützten Programmierbefehle sind leicht verständlich, so dass selbst weniger erfahrene Bediener grundlegende Entnahmezyklen per Roboter durchführen können. Leicht nachvollziehbare Anweisungen auf dem Bildschirm führen den Nutzer durch den Roboterzyklus und zeigen alle wichtigen Roboterpositionen an.

Die Success Serie bietet standardmäßig Funktionen, mit denen sonst die teureren Robotermodelle serienmäßig ausgestattet sind:

- Simultane Bewegung auf allen drei Achsen;
- 'Entformachse-frei', vereinfacht die Programmierung für Auswerfer-Synchronentnahme. Der Vorteil: vereinfachte Greifer, dadurch Kostenreduktion beim Greiferbau;
- Mehrere Vakuum- und Druckluftkreise ermöglichen das separate Greifen von Teilen und Angüssen sowie getrennte Teileablage;
- Schnelle Produktionswechsel möglich durch elektrische und pneumatische Steckverbindungen sowie eine mechanische Schnellkupplung;
- Optionale pneumatische R2 Drehachse (parallel zur Entformachse) erlaubt das Anfahren von drei Positionen während des Zyklus: 0°, 90° und 180°.
- Sepros exklusive Entformachse, die den Greifer und die Form während des Greifens schützt.

Die Success Reihe wird demnächst mit vier Typen für Spritzgussmaschinen von 20 bis 700 Tonnen komplett sein. Das neue Modell Success 22 ist etwa ab Mitte 2012 lieferbar.

ROBOTER DER S5 REIHE AUF DER FAKUMA 2011

Zusätzlich zum neuen Success 22 zeigt Sepro auch die komplette Palette der **S5-Line**: die fünfte Roboter-Generation (30 t – 800 t) für höchst- komplexe Automationen, gesteuert durch Visual 2, Sepros **technisch ausgeklügeltste Robotersteuerung**.

Diese wird ebenfalls eingesetzt für die **Hochkapazitäts-Roboter der vierten Generation**, die für Spritzgussmaschinen bis zu 50.000 kN (5.000 Tonnen) ausgelegt sind.

Sepros Messeauftritt unterstreicht die Partnerschaft mit Sumitomo-Demag und anderen bekannten Herstellern von Spritzgussmaschinen. Dank dieser Vereinbarungen mit OEMs erhalten Kunden die **bewährten Automationskomponenten von Sepro als Teil eines Gesamtpakets**, das Roboter- und Maschinensteuerung umfasst.

ÜBER SEPRO

Sepro Robotique, gegründet 1973 mit Hauptsitz im französischen La Roche-sur-Yon (France), ist einer der weltweit ersten Entwickler von kartesischen Linear-Robotern für Spritzgussmaschinen. 1981 hat es seinen ersten CNC-gesteuerten "Manipulator" eingeführt. Heute ist Sepro der größte von Spritzgießmaschinenunternehmen unabhängige Hersteller von kartesischen Robotern in Europa. Das deutsche Tochterunternehmen Sepro Robotique GmbH befindet sich in Rödermark bei Frankfurt am Main. Es erwirtschaftet 20% des weltweiten Unternehmensumsatzes von rund 45 Mio. €. Das globale Netzwerk von Sepro erstreckt sich über mehr als 40 Länder und unterstützt Kunden weltweit über zahlreiche Verkaufs- und Serviceniederlassungen sowie durch unabhängige Geschäftspartner, Vertriebsfirmen und Servicezentren. Sepro ist der größte Lieferant von Linear-Robotern für die Automation von Spritzgießmaschinen in der Automobilindustrie Europas und Amerikas. Das Unternehmen hat rund um den Erdball mehr als 20.000 Spritzgussmaschinen ausgerüstet.